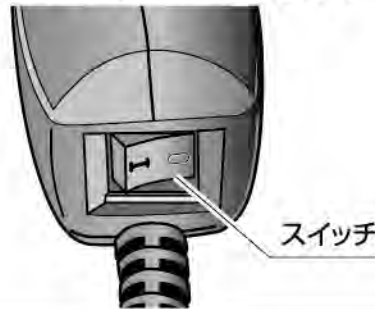
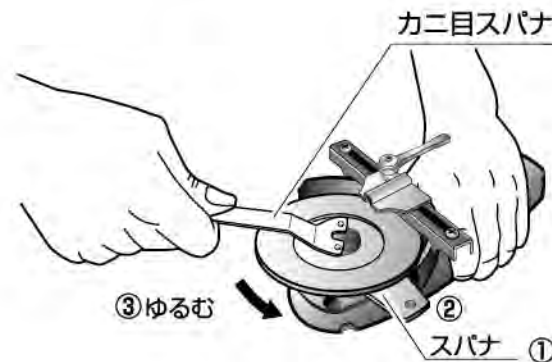
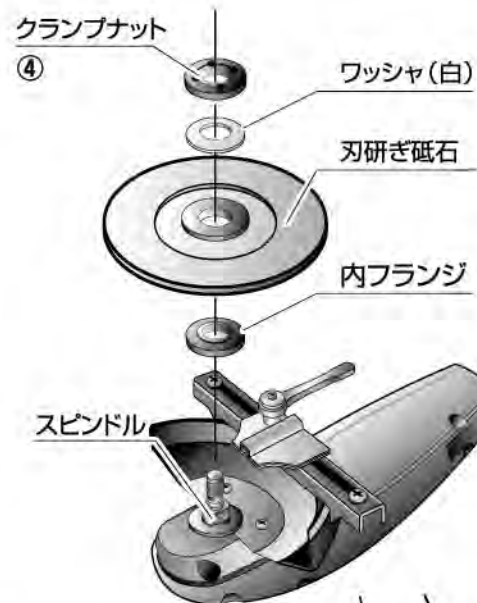
ダイヤモンド砥石の交換方法

・ダイヤモンド砥石の取り付け・取り外し時は必ず電源スイッチを切り、電源プラグを電源コンセントから抜いてから行ってください。

・スイッチは ━ 側を押すと電源が入り、
⬭側を押すと切れます。
（注）スイッチを入れるときは、反力により振り回されないように本体をしっかり持ってください。

①付属品のスパナを本体前方からスピンドルに差し込みます。

②砥石カバーを利用してスパナでスピンドルを固定します。

③カニ目スパナの凸部をクランプナットの穴に合わせ、矢印方向に回してゆるめ、ダイヤモンド砥石を取り外します。

④新しいダイヤモンド砥石を内フランジの上にのせ、クランプナットをダイヤモンド砥石の内径に合わせて締め付けます。

⚠警告 守られない場合、火災、感電死、重傷を負う恐れがありますので厳守してください。

⚠注意 必ずお守りください。

①本製品は刃物の研磨以外には使用しないでください。
②電源プラグはタコ足配線を使わずにコンセントの奥まで差し込んでください。
③使用後は手入れをし、お子様の手の届かない所に保管してください。
④研磨粉が飛散しますので、必ず保護メガネを着用してください。
⑤側面ガイド・先端ガイド・砥石の交換時には必ず電源プラグを抜いてから行ってください。
⑥砥石の交換後は必ず慣らし運転をしてください。

アフターサービス

①保証書に必ずお買い上げ日と販売店印を記入していただき大切に保管してください。
②保証期間は1年間です。保証内容、その他詳細は保証書をご覧ください。
③保証期間をすぎた修理については弊社までお問い合わせください。
④保証期間の内容、アフターサービスなどの内容にご不明な点がございましたら、お買い求めの販売店、又は弊社までお問い合わせください。
⑤製造No.は本体シールに記載してあります。

保　証　書

品名	N-828 バリカン刃研ぎ機	製造NO.	

お客様記入欄

〒　　　　　　　　　TEL（　　　　）　　ー
ご住所（ふりがな）
お名前（ふりがな）

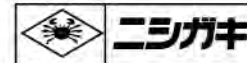
A.取扱説明書に提示された状態での使用、又は製造工程から生じた原因による故障はお買い上げ日より1年間、弊社が無償修理させていただきます。
B.上記サービスをご利用していただく際には必ず本証をご提示ください。
保証期間中でも以下のような場合は有料とさせていただきますのでご注意ください。
1.砥石・モーター・駆動部などの消耗品。
2.本証のご提示がない。又は本証のお客様記入欄に必要事項が記入されていない。
3.使用方法の誤り、又は不当な修理や改造による故障及び破損。
4.異常な管理、保管による故障、破損。
5.火事、地震などの天災地変、本書指定外の異常電圧などの使用による故障、破損。
6.販売日、販売店印が押されていない。
C.本証の内容等の記入を書き換えられた場合は無効となります。
D.本書は日本国内においてのみ有効です。
(This warranty is valid only for Japan.)
E.本証は再発行いたしませんので大切に保管してください。

販売店	㊞
販売日	年　　月　　日

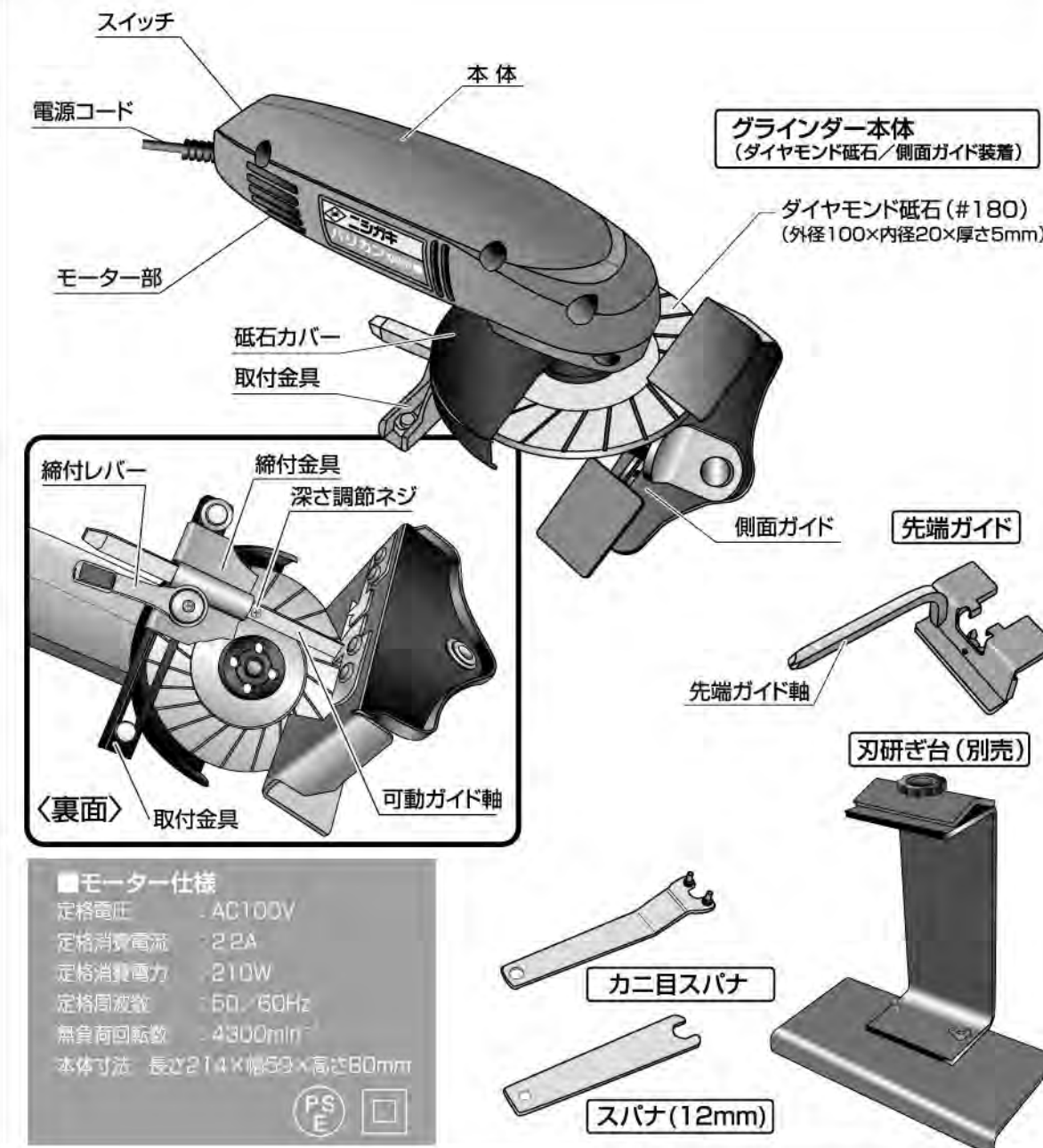
ニシガキ工業株式会社
〒673-0404 兵庫県三木市大村500 TEL (0794) 82-1000 FAX (0794) 82-4844
http://www.ni-co.jp E-mail:sales@ni-co.jp

日本製　MADE IN JAPAN

N-828

取扱説明書

バリカン刃研ぎ機

このたびは「バリカン刃研ぎ機」をお買い上げいただき誠にありがとうございます。
本書を熟読の上でご使用ください。　本書に記載以外の使い方をされると大変危険です。（要保管）

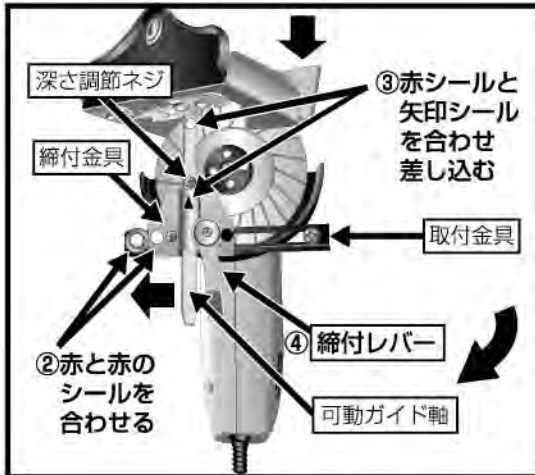
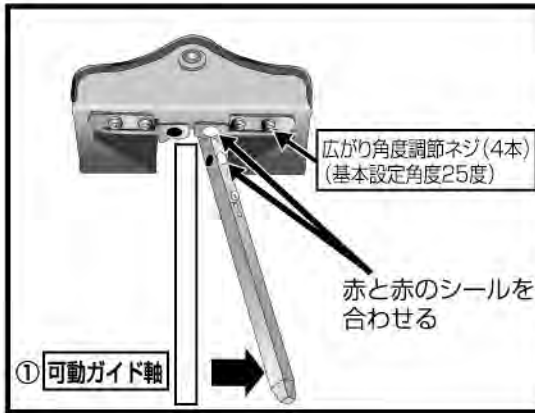
各部の名称

■モーター仕様
定格電圧　：AC100V
定格消費電流　：2.2A
定格消費電力　：210W
定格周波数　：50／60Hz
無負荷回転数　：4300min⁻¹
本体寸法　長さ214×幅59×高さ80mm

左側のセット 及び 刃研ぎ方法（刃研ぎ台使用）

●側面ガイドを使用し左側を刃研ぎします。

（設定刃研ぎ角度）
• 広がり角度：25度
• 刃付角度　：45度

■セット方法

①側面ガイドを左側刃研ぎ用に角度設定してください。
可動ガイド軸をセンターから矢印➡方向（○赤シール）に動かし角度固定してください。
（※設定時は側面ガイドを締付金具から抜いて行ってください。）

②締付金具をスライドさせてください。
締付金具の○赤シールと取付金具の○赤シールを合わせる方向にスライドさせてください。

③側面ガイドを差し込んでください。
可動ガイド軸の○赤シールと取付金具の▲矢印シール面を合わせ、深さ調節ネジ位置まで可動ガイド軸を差し込んでください。

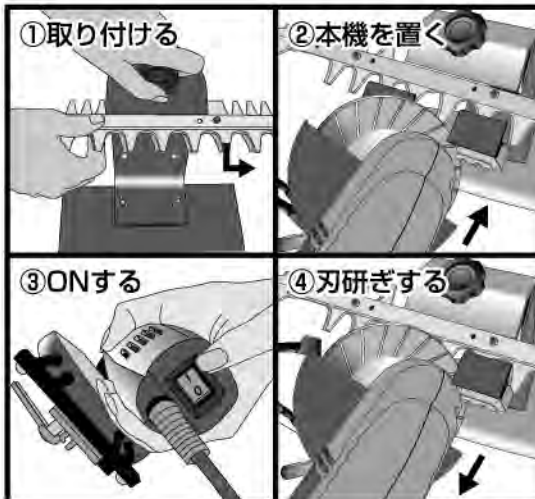
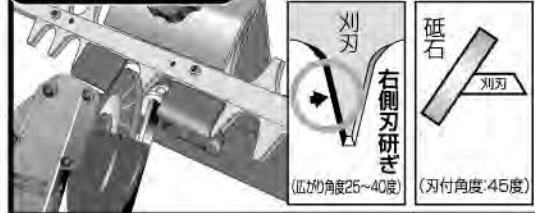
④固定してください。
締付レバーを締まる方向（右ネジ）に回し固定してください。セット完了です。

■刃研ぎ方法

①バリカンを刃研ぎ台（別売）に刃研ぎができる状態に研ぎ刃を（2~3mm）右側にずらし、取り付けてください。

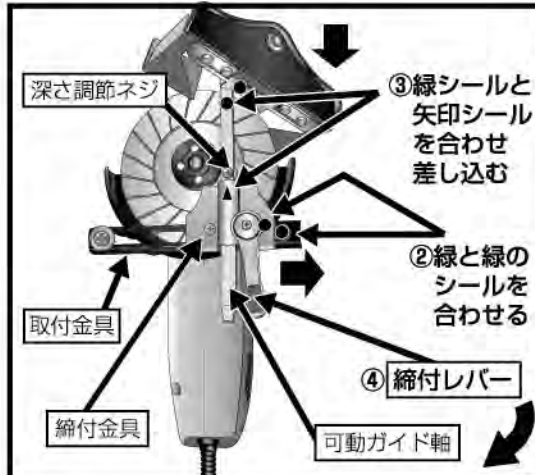
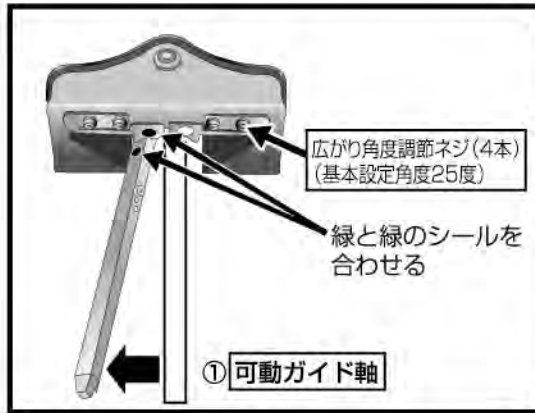
②刃研ぎ機（角度セット済）をバリカン刃の上に置いてください。
（この時点ではまだ砥石を刃に当てないでください。）

③電源スイッチをON（回転する）にしてください。

④刃に沿って軽く押し付けて刃研ぎしてください。
一刃できましたら電源スイッチをOFF（止まる）にし、②~④を繰り返してください。

右側のセット 及び 刃研ぎ方法（刃研ぎ台使用）

●側面ガイドを使用し右側を刃研ぎします。

（設定刃研ぎ角度）
· 広がり角度：25度
· 刃付角度　：45度

■セット方法

①側面ガイドを右側刃研ぎ用に角度設定してください。
可動ガイド軸をセンターから矢印⬅方向（●緑シール）に動かし角度固定してください。
（※設定時は側面ガイドを締付金具から抜いて行ってください。）

②締付金具をスライドさせてください。
締付金具の●緑シールと取付金具の●緑シールを合わせる方向にスライドさせてください。

③側面ガイドを差し込んでください。
可動ガイド軸の●緑シールと取付金具の▲矢印シール面を合わせ、深さ調節ネジ位置まで可動ガイド軸を差し込んでください。

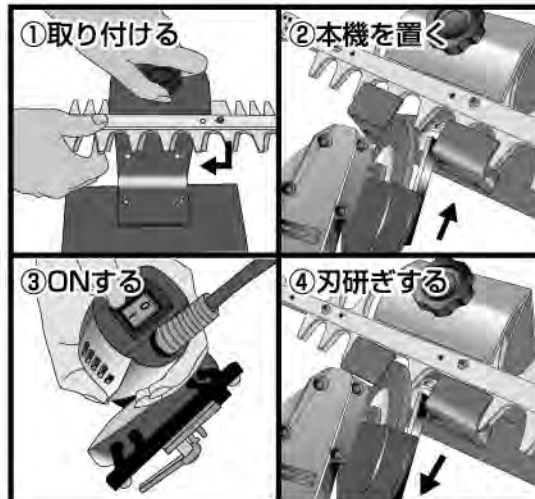
④固定してください。
締付レバーを締まる方向（右ネジ）に回し固定してください。セット完了です。

■刃研ぎ方法

①バリカンを刃研ぎ台（別売）に刃研ぎができる状態に研ぎ刃を（2~3mm）左側にずらし、取り付けてください。

②刃研ぎ機（角度セット済）をバリカン刃の上に置いてください。
（この時点ではまだ砥石を刃に当てないでください。）

③電源スイッチをON（回転する）にしてください。

④刃に沿って軽く押し付けて刃研ぎしてください。
一刃できましたら電源スイッチをOFF（止まる）にし、②~④を繰り返してください。

先端のセット 及び 刃研ぎ方法（刃研ぎ台使用）

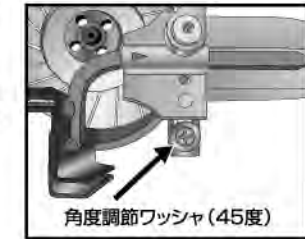
●先端ガイドを使用し先端を刃研ぎします。

（設定刃研ぎ角度）
• 刃付角度：45度

※角度調節ワッシャを取り外すと35度に角度設定できます。

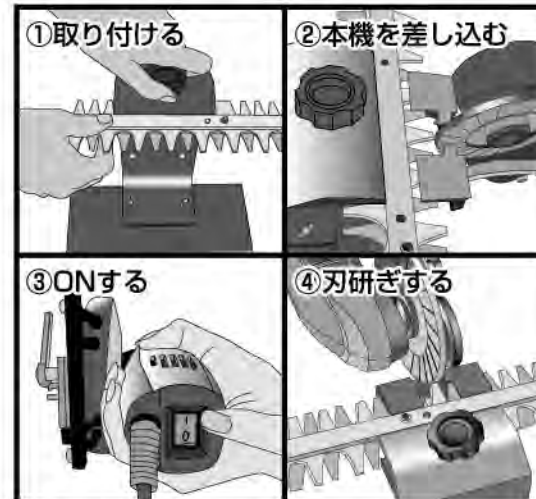
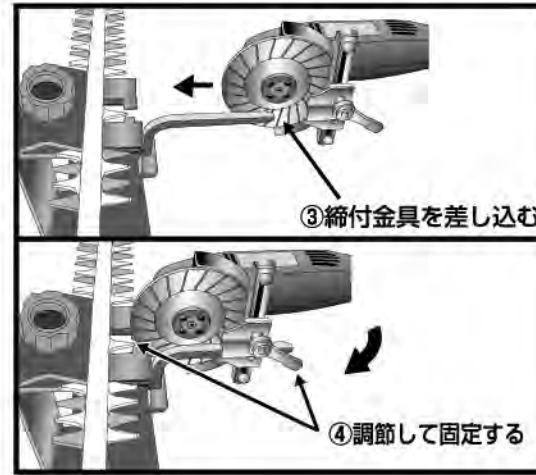
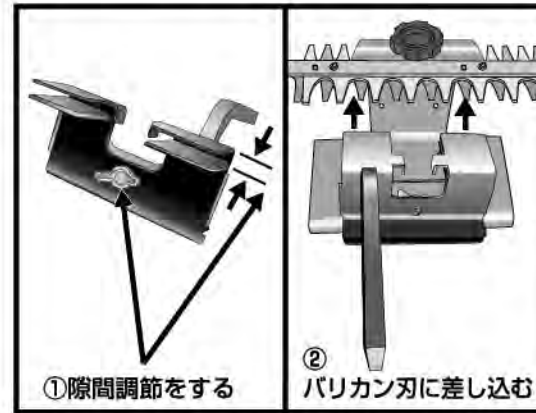
角度調節ワッシャ（45度）

■セット方法

①隙間調節をする
② バリカン刃に差し込む

①先端ガイドの隙間調整をしてください。
先端ガイドに取り付けの蝶ネジをゆるめ、バリカン刃の厚みに合わせ隙間調節してください。
（※調節時は先端ガイドを締付金具から抜いて行ってください。）

②先端ガイドをバリカン刃に差し込んでください。
刃研ぎ台（別売）に固定したバリカン刃に先端ガイドを差し込んでください。
（※バリカン刃の取付方法は上刃をセンター（中央）までずらして取り付けてください。）

③先端ガイド軸に締付金具を差し込んでください。

④刃研ぎの深さ（量）を調節し、固定してください。
先端刃研ぎ面と砥石面を合わせ刃研ぎの深さ（量）を調節し、締付レバーを締まる方向（右ネジ）に回し固定してください。
（※先端ガイド軸の固定位置によって刃研ぎ量が調節できます。）

■刃研ぎ方法

①バリカンを刃研ぎ台（別売）に刃研ぎができる状態に研ぎ刃をセンター（中央）までずらし、取り付けてください。

②刃研ぎ機をバリカン刃に浅く差し込んでください。
（この時点ではまだ砥石を刃に当てないでください。）

③電源スイッチをON（回転する）にしてください。

④刃に軽く押し付けて刃研ぎしてください。
一刃できましたら電源スイッチをOFF（止まる）にし、②~④を繰り返してください。